

Nuevo diseño de acero inoxidable, perfecto para puntos de venta especializados que requieren de gran almacenaje de productos en espacios de tamaño medio evitando contaminación visual del entorno que lo rodea.



CARACTERÍSTICAS



Control inteligente de temperatura electrónico

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, para que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



Refrigerante HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



Puertas de alta eficiencia

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



Iluminación leds

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



Espuma aislante ciclopentano

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



Parrilla frontal de acero inoxidable

Por ser de acero su resistencia es mayor, no se oxida ni decolora con el tiempo, y brinda un aspecto elegante al equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones Internas útiles
Alto: 205cm	A: 154cm	A: 133cm
Ancho: 75cm	A: 65cm	A: 62cm
Profundo: 68cm	P: 53cm	P: 48cm
Volumen útil	397.1 Lt	
Puertas	1	
Parrillas	5	
Dimensión de parrillas:	A: 62cm	P: 48cm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de botellas PET 600ml

Total:	280
Frente:	8
Fondo:	7
Display:	40

Capacidad de latas 355ml

Total:	540
Frente:	9
Fondo:	6
Display:	90

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R134a 0.2kg
Consumo de energía	2.317 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/4 HP 499 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	0°C a 7°C

DATOS ELÉCTRICOS

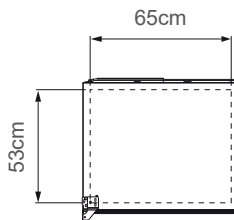
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	5.8
Longitud del cable	177cm
Iluminación	8 módulos 120 LED's totales
Tipo de enchufe	B
Control de temperatura	ETC1H

DATOS LOGÍSTICOS

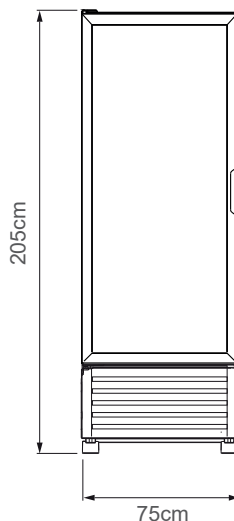
Carga de remolque:	20': 23 40': 47 53': 66
Peso empaque:	122 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 205cm Ancho: 79cm Profundo: 72cm

VISTAS DE PRODUCTO

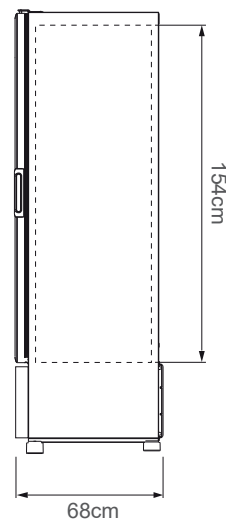
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía en su condición C
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)
*Sistema de bajo mantenimiento alto desempeño (BMAD)
*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo
**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

05/04/2024