



VITRINA EXHIBIDORA PHS-14

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Construido totalmente en acero inoxidable, diseñado especialmente para su uso en puntos de venta. Eficiente en el consumo de energía y responsable con el medio ambiente gracias al uso de refrigerantes naturales.



CARACTERÍSTICAS



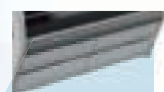
CONTROL INTELIGENTE DE TEMPERATURA

Garantiza el óptimo rendimiento del equipo y mantiene la temperatura adecuada para sus productos, su pantalla digital exterior notifica de cualquier cambio en la temperatura.



ACOMODO VERSÁTIL

Cuenta con 4 charolas en acero inoxidable y ofrece 3 niveles de exhibición.



CONSTRUCCIÓN DEL GABINETE

Construcción del gabinete en blanco y negro, paredes inyectadas con ciclopentano de alta densidad.



SISTEMA DE ILUMINACIÓN LED

Su sistema de iluminación interno de bajo consumo energético, proporciona visibilidad para organizar productos y facilita la limpieza del equipo.



REFRIGERANTE ECOLÓGICO

Sistema de refrigeración que utiliza el gas refrigerante natural R134a, de máxima eficiencia energética y bajo impacto ambiental.



GRADO ALIMENTICIO

Piso y Mostrador en Acero Inoxidable.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores	Dimensiones interiores
Alto: 1240 mm (49")	Alto: 830 mm (33")
Ancho: 1440 mm (57")	Ancho: 1350 mm (53")
Profundo: 869 mm (36")	Profundo: 750 mm (30")

Volumen útil 383 L (13.53 ft³)

Puertas Corredizas 2

Material de puertas Vidrio

Charolas 4

Dimensión de charola sup. Ancho: 610 mm (24")
Profundo: 380 mm (15")

Dimensión de charola inf. Ancho: 610 mm (24")
Profundo: 480 mm (19")

Material externo Acero Inx., Blanco o Negro
Material interno Acero Inx., Blanco o Negro

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R134a, 0.220 kg (7.76 oz)

Consumo de energía 6.8 kW / 24h

Potencia del compresor 1/3 HP 382 W

Condensador Libre mantenimiento

Rango de temperatura Corte y arranque
2°C (35.6°F) 10°C (50°F)

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia 115V / 60Hz

Amperaje 4.8 A

Longitud del cable 1900 mm (74.8")

Iluminación 6 tiras LED

Tipo de enchufe  NEM A 5-15P

Control de temperatura Electrónico

DATOS LOGÍSTICOS

Cargas de remolque 48:14 pzas.
53:15 pzas.

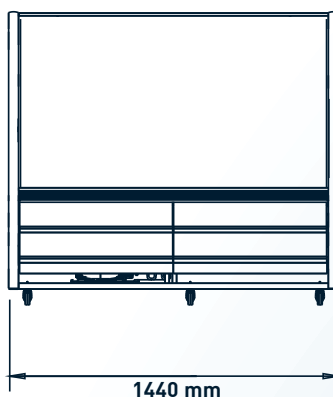
Peso neto 152 kg (335 lb)

Peso con embalaje 193 kg (425 lb)

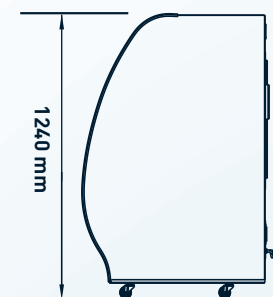
Dimensiones embalaje Alto: 1340 mm (53")
Ancho 1500 mm (60")
Profundo: 940 mm (37")

VISTAS DEL EQUIPO

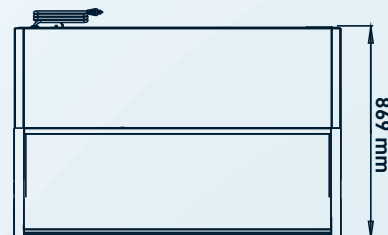
Frente



Lateral



Superior



ACCESORIOS

RUEDAS

1. Riel del marco inferior del gabinete, equipado con ruedas para brindar libertad de movimiento.
2. Par de ruedas frontales con freno para mayor seguridad.
3. Las ruedas tienen un diámetro de 100mm (4").

Servicio al cliente y garantía

- Se incluye una garantía limitada de 1 año en todas las piezas y mano de obra.
- Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el Manual del usuario de IMBERA.
- Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.

*Sistema BMAR (bajo mantenimiento, alto rendimiento).

*Dimensiones redondeadas hasta la pulgada o milímetro más cercano.

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.