



VITRINA EXHIBIDORA PHS-13

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Construido totalmente en acero inoxidable, diseñado especialmente para su uso en puntos de venta. Eficiente en el consumo de energía y responsable con el medio ambiente gracias al uso de refrigerantes naturales.

CARACTERÍSTICAS



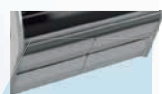
CONTROL INTELIGENTE DE TEMPERATURA

Garantiza el óptimo rendimiento del equipo y mantiene la temperatura adecuada para sus productos, su pantalla digital exterior notifica de cualquier cambio en la temperatura.



ACOMODO VERSÁTIL

Cuenta con 4 charolas en acero inoxidable y ofrece 3 niveles de exhibición.



CONSTRUCCIÓN DEL GABINETE

Construcción del gabinete en blanco y negro, paredes inyectadas con ciclopentano de alta densidad.



SISTEMA DE ILUMINACIÓN LED

Su sistema de iluminación interno de bajo consumo energético, proporciona visibilidad para organizar productos y facilita la limpieza del equipo.



REFRIGERANTE ECOLÓGICO

Sistema de refrigeración que utiliza el gas refrigerante natural R134a, de máxima eficiencia energética y bajo impacto ambiental.



GRADO ALIMENTICIO

Piso y Mostrador en Acero Inoxidable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores	Dimensiones interiores
Alto: 1112 mm (44")	Alto: 730 mm (29")
Ancho: 1525 mm (60")	Ancho: 1400 mm (55")
Profundo: 880 mm (35")	Profundo: 730 mm (29")

Volumen útil	367 L (12.9 ft³)
--------------	------------------

Puerta Corrediza	2
------------------	---

Material de puerta	Lámina pre-pintada (negra o blanca) inyectada Lámina inoxidable inyectada
--------------------	--

Charolas	4
----------	---

Dimensión de charola sup.	Ancho: 610 mm (24") Profundo: 380 mm (15")
---------------------------	---

Dimensión de charola inf.	Ancho: 610 mm (24") Profundo: 480 mm (19")
---------------------------	---

Material externo	Acero Inx., Blanco o Negro
Material interno	Acero Inx., Blanco o Negro

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R134a, 0.220 kg (7.76 oz)
--------------	---------------------------

Consumo de energía	6.8 kW / 24h
--------------------	--------------

Potencia del compresor	1/3 HP 382 W
------------------------	--------------

Condensador	Libre mantenimiento
-------------	---------------------

Rango de temperatura	2°C (35.6°F) 10°C (50°F)
----------------------	--------------------------

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60Hz
----------------------	-------------

Amperaje	5.40 A
----------	--------

Longitud del cable	1900 mm (74.8")
--------------------	-----------------

Iluminación	2 tiras LED
-------------	-------------

Tipo de enchufe 	NEM A 5-15P
---	-------------

Control de temperatura	Electrónico
------------------------	-------------

DATOS LOGÍSTICOS

Cargas de remolque	48:14 pzas. 53:15 pzas.
--------------------	----------------------------

Peso con embalaje	193 kg (425.5 lb)
-------------------	-------------------

Peso neto	154 kg (320 lb)
-----------	-----------------

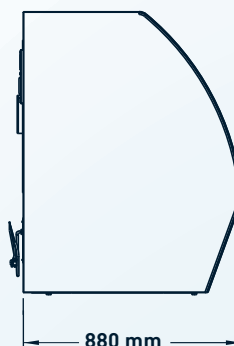
Dimensiones embalaje	Alto: 1260 mm (50") Ancho: 1600 mm (63") Profundo: 940 mm (37")
----------------------	---

VISTAS DEL EQUIPO

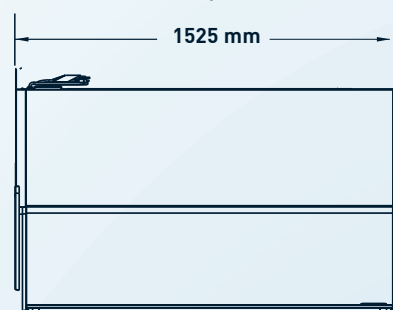
Frente



Lateral



Superior



*Sistema BMAR (bajo mantenimiento, alto rendimiento).

*Dimensiones redondeadas hasta la pulgada o milímetro más cercano.

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Servicio al cliente y garantía

- Se incluye una garantía limitada de 1 año en todas las piezas y mano de obra.
- Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el Manual del usuario de IMBERA.
- Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.