

Equipo diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.

CARACTERÍSTICAS



Control inteligente de funciones CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica.



Rango de temperatura multifunción

Enfriador multifunción de nueva generación y tecnología con control CIL que permite configurar la temperatura de tu equipo a través de la aplicación Imbera Link adecuándolo a tus necesidades.



Refrigerante HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumentando en la vida útil del compresor.



Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



Puerta de alta eficiencia

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



Iluminación LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



Espuma aislante ciclopentano

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



Parrilla frontal plástica

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones Internas útiles
Alto: 203 cm	A: 153 cm	A: 133 cm
Ancho: 200 cm	A: 190 cm	A: 184 cm
Profundo: 82 cm	P: 68 cm	P: 56 cm
Volumen útil	1375.6 Lt	
Puertas	3	
Parrillas	12	
Dimensión de parrillas:	A: 62 cm	P: 56 cm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de cartones de leche 1L

Total:	810
Frente:	6
Fondo:	9
Display:	90

Capacidad de botellas de PET 600ml

Total:	960
Frente:	8
Fondo:	8
Display:	120

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.18kg
Consumo de energía	9.677 kWh / 24 h
Potencia de compresor	2/3 HP 1118 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	0°C a 10°C

DATOS ELÉCTRICOS

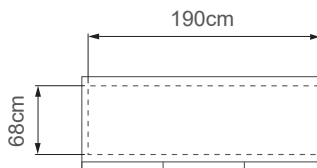
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	14.8
Longitud del cable	250 cm
Iluminación	15 módulos 162 LED's totales
Tipo de enchufe	B
Control de temperatura	CIL

DATOS LOGÍSTICOS

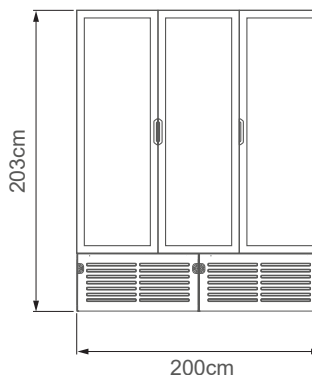
Carga de remolque:	20': 6 40': 13 53': 18
Peso empaque:	304.1 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 205 cm Ancho: 204 cm Profundo: 86 cm

VISTAS DE PRODUCTO

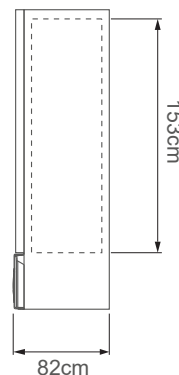
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía en su condición D
(Temperatura ambiente max. de 40.6°C y 75% de humedad relativa)

*Sistema de bajo mantenimiento alto desempeño (BMAD)

*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

*Información sujeta a cambios sin previo aviso

*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

15/08/2025