

Equipo diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.



## CARACTERÍSTICAS



### Control inteligente de funciones CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica.



### Rango de temperatura multifunción

Enfriador multifunción de nueva generación y tecnología con control CIL que permite configurar la temperatura de tu equipo a través de la aplicación Imbera Link adecuándolo a tus necesidades.



### Refrigerante HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



### Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumentando en la vida útil del compresor.



### Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### Puerta de alta eficiencia

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



### Iluminación LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### Espuma aislante ciclopentano

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



### Parrilla frontal plástica

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



NOM

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Dimensiones externas    | Dimensiones Internas | Dimensiones Internas útiles |
|-------------------------|----------------------|-----------------------------|
| Alto: 160 cm            | A: 116 cm            | A: 95 cm                    |
| Ancho: 88 cm            | A: 80 cm             | A: 79 cm                    |
| Profundo: 69 cm         | P: 55 cm             | P: 47 cm                    |
| Volumen útil            | 352.1 Lt             |                             |
| Puertas                 | 2                    |                             |
| Parrillas               | 8                    |                             |
| Dimensión de parrillas: | A: 39 cm P: 47 cm    |                             |

### DATOS DE CAPACIDADES\*\*

Capacidad de botellas PET de 600ml

|          |     |
|----------|-----|
| Total:   | 280 |
| Frente:  | 5   |
| Fondo:   | 7   |
| Display: | 40  |

Capacidad de latas de 355ml

|          |     |
|----------|-----|
| Total:   | 560 |
| Frente:  | 5   |
| Fondo:   | 7   |
| Display: | 80  |

### DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Refrigerante          | R-290 0.06 kg    |
| Consumo de energía    | 3.129 kWh / 24 h |
| Potencia de compresor | 1/3 HP 291 watts |
| Condensador           | Dinámico         |
| Rango de temperatura  | 0°C a 7°C        |

### DATOS ELÉCTRICOS

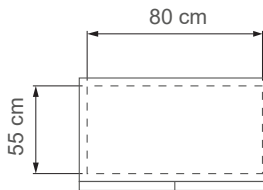
|                        |                            |
|------------------------|----------------------------|
| Voltaje y frecuencia   | 115V / 60 Hz               |
| Amperaje               | 4.3                        |
| Longitud del cable     | 200 cm                     |
| Iluminación            | 4 módulos 72 LED's totales |
| Tipo de enchufe        | B                          |
| Control de temperatura | CIL                        |

### DATOS LOGÍSTICOS

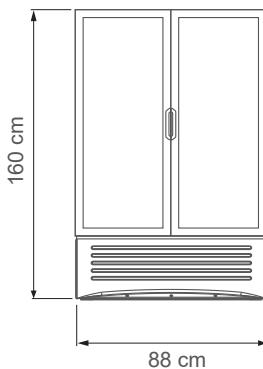
|                       |                                                 |
|-----------------------|-------------------------------------------------|
| Carga de remolque:    | 20': 18<br>40': 37<br>53': 54                   |
| Peso empaque:         | 134 kg                                          |
| Dimensiones embalaje: | Alto: 162 cm<br>Ancho: 94 cm<br>Profundo: 75 cm |

### VISTAS DE PRODUCTO

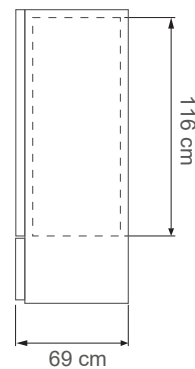
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



\*Consumo de energía en su condición D  
(Temperatura ambiente max. de 40.6°C y 75% de humedad relativa)

\*Sistema de bajo mantenimiento alto desempeño (BMAD)

\*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

\*Información sujeta a cambios sin previo aviso

\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

\*\*Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.  
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

15/08/2025